M-behandling

Spar på totalomkostningerna - Anvend M-behandlet specialstål fra Tibnor

M-behandling, fra engelske machinability er specielt udviklet af Ovako Imatra for at opnå forbedret skærbarhed, d.v.s. lettere bearbejdning, og uden at de øvrige egenskaber i stålet påvirkes. De gode bearbejdningsegenskaber skyldes stålets unikke sammensætning, struktur og ensartethed.

Der er mange fordele ved M-behandlet stål fra Tibnor:

- Op til 30% højere skærehastighed, og derved øget produktion, mens levetiden på værktøjet bibeholdes.
- Op til 3 gange længere levetid på værktøjet, og derved værkstøjsbesparelser, hvis stålet bearbejdes med samme skæredata, som konventionelle stål.
- Optimal spånbrydning, ensartet materiale og bearbejdning og derved problemfrit produktionsflow.
- Minimalt kast og formforandring efter bearbejdning og hærdning, da M-stålet tilføres langt færre spændinger end konventionelt stål, og derved færre kassationer.

M-stål lagerføres i:

520M · 520MW+ · 550M · 550MW+ · S2541-03M · SS2511-08M · SS2225M · SS2244M

Nyhed fra Ovako Imatra, 520MW+ og 550MW+

Det nyeste skud på stammen af vore bearbejdningsvenlige stål. 520MW+, varmvalset og 550MW+, blanktrukket h9 har endnu bedre bearbejdningsegenskaber end vor velkendte 520M, og med samme gode styrkeværdier og svejseegenskaber. Så nemt at bearbejde, at det kan erstatte automatstål. Blanktrukket 550MW+ leveres med fasede ender og rethed 1 mm/m.

Rekvirer specialbrochurer om fordelene ved M-stål contra konventionelle stål samt skæredata på vores M-behandlede stål. Se selv hvad Du kan spare, program til udregning af skæredata kan downloades via Ovakos web-side: www.ovako.com